



TARİHÇE

1953 yılında İsmail ve İbrahim ŞAHİN kardeşler tarafından bir aile işletmesi olarak kurulan Şahinler Makina öncelikle tekstil makinaları ve dikiş makinaları üretmiş olup daha sonra 60'lı yıllarda kayışlı ve şanzımanlı matkap, destere ve 70'li yıllarda şahmerdan imalatına devam etmiştir. 1979 yılında Almanya'ya ilk ihracatını yapmıştır. 1980'den sonra anonim şirket olarak yeni yapılmaya gitmiş ve sac işleme makinaları üretimine ağırlık vermiştir. Türkiye'de ilk olarak 1983 yılında PK-40 Profil- Boru Bükme Makinasını, 1989 yılında 3R HS 20 - 210 ilk Hidrolik 3 Toplu Silindir makinasını ve 1991 yılında ilk HKM - 45 Hidrolik Kombine Makas Tezgahlarını üretmiş ve ihracatını gerçekleştirmiştir. Sektöründe dünyadaki en büyük üreticilerden biri olan Şahinler Makina bugün 25.000m² kapalı alanda 3 ayrı fabrikası ve 300 personeli ile makina imalat sektöründe hizmet etmeye devam etmektedir. Dünya'nın 85 ülkesine ihracat yapmaktadır.

HISTORY

Sahinler, established in 1953 by Mr. Ismail and Mr. Ibrahim SAHIN brothers as a family company, at the begining produced textile machines, sewing machines later started to produce drilling machines, bandsaws and powerhammers. At 1979 made its first export to Germany. After 1980 with the new structure as joint-stock company concentrated to produce mainly Sheet Metal Working machines and produced firstly in Turkey Hydraulic 3 Roll Plate Bending machines, Profile-Pipe Bending machines and Hydraulic Steelworkers and exported to Europe and USA. Our company is one of the biggest producer of Plate Bending machines, Section Bending machines and Steelworkers in the world. We still continue today to serve the industry needs with its three production plants and 300 staff in 25.000 m² closed production area. We export 85 country world wide.

История

Компания sahinler была основана братьями mr. Ismail и mr. Ibrahim sahin как семейная компания, в начале производящая текстильные станки, швейные машины позже запустила производство сверлильных станков, ленточнопильных машин и молотов. В 1979 году осуществлена первая экспортная поставка в германию. С 1980 года организована новая структура компании как ооо, работа которой была сконцентрирована на выпуске ручных машин для обработки листа и произведены первые в турсции 3-х валковые гидравлические гибочные машины, профилегибочные машины и комбинированные ножницы, а также осуществлены экспортные поставки в европу и сша. Компания sahinler является одним из самых больших производителей валковых, профилегибочных машин и комбинированных ножниц в мире. Она по сей день работает, удовлетворяя потребности индустриальных предприятий, используя производственные мощности 3-х своих заводов размещенных на 25000м² и работающими на них около 300 рабочих. На сегодняшний день продукция компании экспортируется в 85 стран по всему миру.



1961

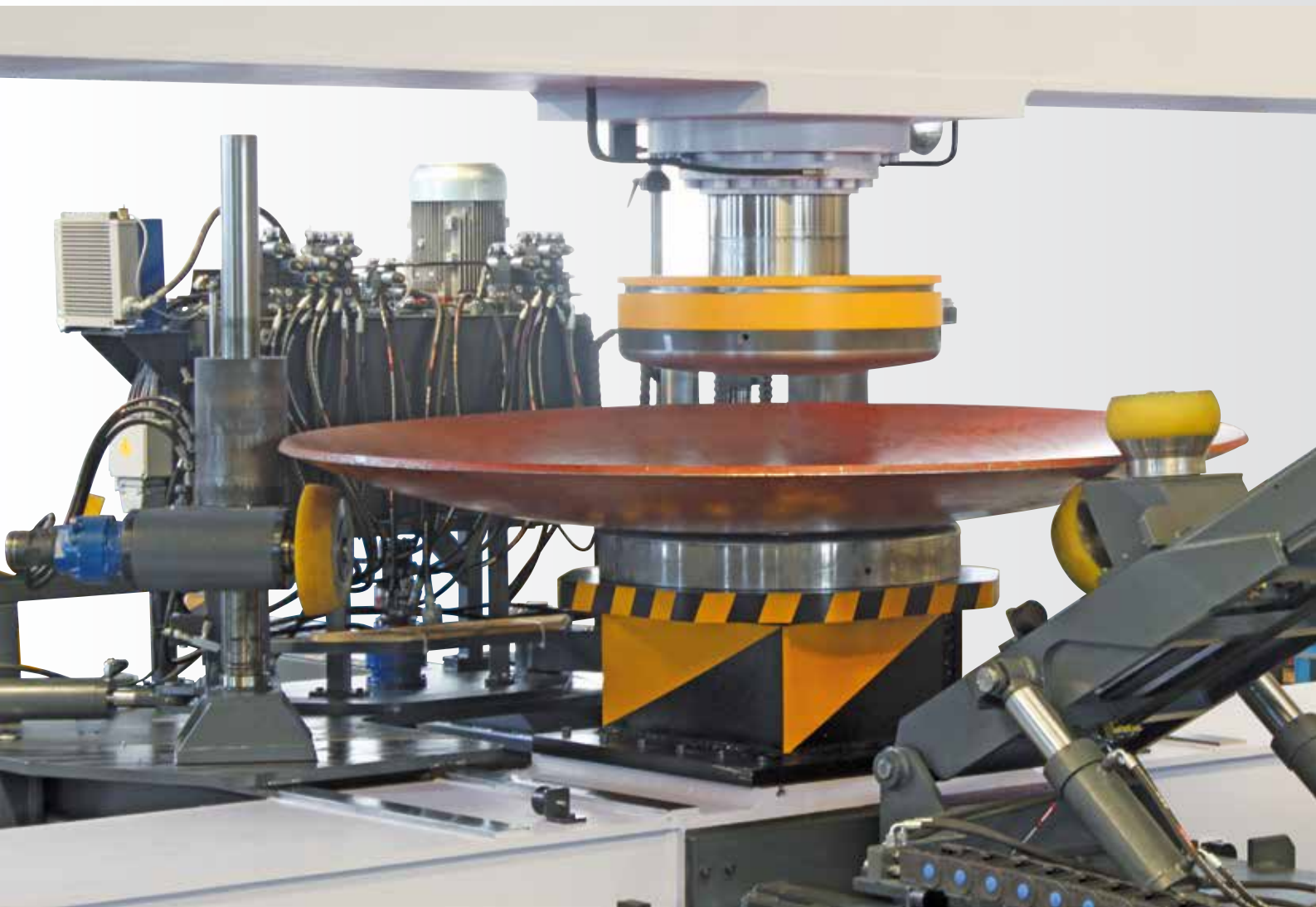


1964



1973

НІДРОЛІК PRESLER
HYDRAULIC PRESSES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС



DEP

Hidrolik Bombe Kapak Basma Presi (Manipülör Sistemi)
Hydraulic Dish End Press (With Manipulator System)
Гидравлический Пресс Для Производства Днищ

DEP 300



Opsiyonel Manipülör Sistemi
Optional Manipulator System
Манипулятор позиционер

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada baskıyı durdurma imkanı (Limit Siviçle)
- Basınç göstergesi
- Basınç ventili
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Mekanik malzeme kaldırma tertibatı (el ile kaldırma ve sürme)
- Yağ soğutucu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position (with limit switch)
- Pressure manometer
- Pressure valve
- Safety valve against overloading
- Mechanical crane for holding the material by hand
- Hydraulic oil cooler

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Легкая работа
- Остановка в любой позиции (с отключением при перегрузке)
- Манометр давления
- Клапан давления
- Безопасный клапан против перегрузки
- Механический кран для поддержки материала
- Охладитель масла гидросистемы

ÖZEL DONANIM

- Otomatik parça çevirici (manipülör)
- Özel pres kalıpları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic plate manipulator
- Optional press tools for different shapes

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматический Манипулятор Листа
- Дополнительный Пресс-Инструмент Для Получения Различных Форм



DEP 200



MODEL MODEL МОДЕЛЬ		DEP 150x4000	DEP 200x4000	DEP 300x5000
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1500	2000	3000
Maks. Basınç Max. Pressure Макс. Давление	bar	255	255	280
Kurs Stroke Ход	mm	500	500	800
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	11	11	22
Uzunluk Length Длина	mm	6500	6500	7500
Genişlik Width Ширина	mm	10000	10000	12000
Yükseklik Height Высота	mm	3000	3350	3550
Ağırlık Weight Вес	kg	18000	27480	34000



HKP-Z

Çift Tesirli Hidrolik C Tipi Derin Sivama Presleri
Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion
Presses, Fast Version and PLC
Гидравлический Глубоко Вытяжной
С-Образный Пресс С Демпфирующей
Подушкой, Быстрая Версия И Plc
(Контроллер)



HKP-Z 150

Sıvama işleri için
Deep drawing jobs
Без Центрального Отверстия

100 mm/sn. İlerleme Hızı
100 mm/sec. Working Speed
100мм/сек рабочая скорость



160 mm/sn. Geri Dönüş Hızı
160 mm/sec. Comeback Speed
160мм/сек скорость возврата



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Kademesiz ayarlı alt pot
- Üst tabla kızaklı rijitlenmiştir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Two-hand control panel
- PLC control
- Cushions stroke adjustable
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная Сварная Конструкция
- Ручная И Автоматическая Работа С Двуручной
- Панелью Управления
- Программируемое Логическое Управление
- Позволяет Регулировать Ход Без Шагов И Контакторов

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için ışık perdesi
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Легкий экран для дополнительной безопасности
- Передняя панель с lcd дисплеем (не используется в ЕС)

MODEL MODEL МОДЕЛЬ		HKP-Z 30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke Ход	mm	300	350	500	500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	160	170	240	254
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec.	100	100	100	100
İş Hızı (Maks. Basınçta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm/sec.	18	10	8.5	5.5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec.	165	165	165	165
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	550	600	750	750
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	600x900	600x1000	700x1100	750x1200
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Размеры Молота	mm	500x800	550x850	600x900	650x950
Merkez Uzaklığı Center Distance Расстояние До Центра	mm	220	240	300	320
Maşa Deliği Hole on Die Table Отверстие На Наковальне	Ømm	80	100	120	120
Alt Pot Gücü Cushion Power Мощность Подушки (HKP-Z)	kN	120	240	300	400
Alt Pot Kursu Cushion Stroke Ход Подушки (HKP-Z)	mm	150	150	200	200
Alt Pot Çalışma Basıncı Cushion pressure Давление Подушки (HKP-Z)	bar	130	156	170	160
Alt Pot Geri Dönüş Hızı Return Speed of Cushion Обратная Скорость Подушки (HKP-Z)	mm/sec.	100	65	52	40
Alt Pot Tablası Cushion Table Стол Подушки (HKP-Z)	mm	250x250	300x300	700x400	720x540
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	11	11	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	1950	1950	2100	2200
Genişlik Width Ширина	mm	1750	1750	1750	1800
Yükseklik Height Высота	mm	2800	2900	3350	3650
Ağırlık Weight Вес	kg	6000	7000	9300	10000

HKP 100

Sivama işleri için
Deep drawing jobs
Без Центрального Отверстия



100 mm/sn. İlerleme Hızı
100 mm/sec. Working Speed
100мм/сек рабочая скорость

165 mm/sn. Geri Dönüş Hızı
165 mm/sec. Comeback Speed
165мм/сек скорость возврата

- Opsiyonel Tek Piston
- Optional Single Cylinder
- Дополнительно поршень



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Kademsiz ayarlı alt pot
- Üst tabla kızaklı rijetlenmiştir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Two-hand control panel
- PLC control
- Cushions stroke adjustable
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Ручная и автоматическая работа с двуручной панелью управления
- Программируемое логическое управление
- Позволяет регулировать ход без шагов и контакторов
- Верхний домкрат оснащен бесшумной системой скольжения

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için ışık perdesi
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Легкий экран для дополнительной безопасности
- Передняя панель с lcd дисплеем (не используется в ес)

MODEL MODEL MODEL		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	300	300
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	160	170	240	254
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec.	100	100	100	100
İş Hızı (Maks. Basıncıta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm/sec.	18	10	8.5	5.5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec.	165	165	165	165
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	450	500	550	550
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	600x900	600x1000	700x1100	750 x1200
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Размеры Молота	mm	500x800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
Merkez Uzaklığı Center Distance Расстояние До Центра	mm	220	240	300	320
Maşa Deliği Hole on Die Table Отверстие На Наковальне	Ømm	80	100	120	120
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	11	11	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	1950	1950	2100	2200
Genişlik Width Ширина	mm	1750	1700	1750	1800
Yükseklik Height Высота	mm	2650	2750	3050	3300
Ağırlık Weight Вес	kg	4700	5300	6500	8200

HCP

Tek Tesirli Düşük Hızlı Hidrolik C Tipi Presler
Hydraulic C-Frame Presses
Гидравлический С-Образный Пресс



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- 4 Kılavuz yataklı ana piston

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Working with two-hand control panel
- Top ram is equipped with 4 guide pistons

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Работа с двуручной панелью управления
- Верхний домкрат оборудован 4 направляющими поршнями

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için ışık perdesi
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Легкий экран для дополнительной безопасности
- Передняя панель с lcd дисплеем (не используется в ес)

MODEL MODEL MODEL	HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150	
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	300	300
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	244	236	263	244
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm / sec.	54	26	17,5	10
İş Hızı (Maks. Basıncıta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm / sec.	18	8.5	5.5	3.5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm / sec.	90	47	37	22
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	400	450	500	500
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	450x700	500x750	600x1100	700x1100
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Размеры Молота	mm	380x500	430x500	420x680	500x750
Merkez Uzaklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	200	250	260	260
Maşa Deliği Hole on Die Table Отверстие На Наковальне	Ømm	80	100	120	120
Motor Gücü Motor power Мощность двигателя	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Yağ Pompa Kapasitesi Pump-Flow Поток Воздуха Насоса	lt/min	40	40	40	40
Hidrolik Tank Oil Tank Масляный Бак	lt	150	200	300	340
Uzunluk Length Длина	mm	1680	1820	1850	2300
Genişlik Width Ширина	mm	850	960	1400	1400
Yükseklik Height Высота	mm	2250	2400	2650	2750
Ağırlık Weight Bec	kg	2950	4000	5400	7700



- ▶ Özel Donanım
- ▶ Optional Equipment
- ▶ Дополнительное Оборудование



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Yüksek kapasiteli çift pistonlu güçlü atelye presi (1020 mm tek pistonlu / 1520 mm çift pistonlu)
- Üst tabla yanlardan kızaklı rijitlenmiştir
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç; kademesiz olarak ayarlanabilir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- High capacity fabricating press with two guide pistons (with one piston in 1020 mm / two pistons in 1520 mm)
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- Stroke, stepless adjustable system
- Pressure, gradeless adjustable system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Высокопроизводительный формовочный пресс с 2-мя особыми направляющими цилиндрами (1 цилиндр в при ширине 1020мм / 2 цилиндра при ширине 1520мм)
- Стол домкрата с свободно скользящей системой крепления
- Система ступенчатой регулировки величины хода
- Система ступенчатой регулировки давления

ÖZEL DONANIM

- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)
- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli
- Derin sıvama için alt pot

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special order of fast working system (Not allowed in EC)
- Light curtain for further safety
- LCD display front panel
- Bottom cushion for deep drawing

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- По спец заказу быстро работающая система (не используется в ес)
- Легкий экран для дополнительной безопасности
- Передняя панель с lcd дисплеем
- Нижняя подушка для глубокой вытяжки

MODEL MODEL MODEL		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	263	197	244	240
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area Ширина Рабочего Места	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables Расстояние Между Столами	mm	500	500	500	500
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	10	9	10
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	7,5	5	4
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	12	10	16
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Размеры Молота	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наконьальни	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole Центральное Отверстие Стола Штампа	mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor power Масляный Бак	kW	7.5	7.5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	2050	2550	2050	2550
Genişlik Width Ширина	mm	1170	1170	1170	1170
Yükseklik Height Высота	mm	2725	2785	2725	2785
Ağırlık Weight Вес	kg	6000	7800	6500	8000



- ▶ AT Pres özel abkant bıçağı ile
- ▶ AT Press with optional press brake tooling
- ▶ At пресс с дополнительным приспособлением для гибки

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- Kalıp bağlamak için alt ve üst tabla
- Yüksek kapasiteli güçlü atelye presi, yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Basınç; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Aşağı yukarı ayarlanabilir alt tabla (yükseklik ayarı)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Adjustable table height
- Top and bottom table with T-Channels to replace a mould
- High capacity workshop forming press with extra 2 guide pistons in both sides
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustment
- Up-Down moveable bottom table (height adjustable)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Регулируемая высота стола
- Верхний и нижний столы с т-образными каналами для крепления форм
- Высокопроизводительный формовочный пресс с 2-мя особыми направляющими цилиндрами по обеим сторонам
- Градуированная регулировка давления
- Ступенчатая система регулировки величины хода
- Перемещаемый вверх-вниз нижний стол (высота регулируема)

ÖZEL DONANIM

- Abkant bıçak + tutucu + prizma
- Özel T- kanalları
- Ayak pedalı ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special pressbrake blade + holder for blade + 5 face prism
- Up and down table special T-Slots
- Working with foot pedal*
- Different kinds of high speed working system*

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальное гибочное приспособление с держателем пуансон и матрица с 5-ю призмами
- Нижний стол с т-образными пазами для крепления
- Работа с педальным управлением
- Различные виды высокоскоростных систем

MODEL MODEL MODEL		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	263	263	244	244
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300	300
Çalışma Geniřliđi Width of Working Area Ширина Рабочего Места	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralıđı Distance Between Tables Расстояние Между Столами	mm	680	680	610	610
İniř Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	8	9	9
İř Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Alt Tabla Deliđi Die Table Center Hole Центральное Отверстие Стола Штампа	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor power Масляный Бак	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	2050	2050	2500	2500
Geniřlik Width Ширина	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik Height Высота	mm	2270	2400	2270	2400
Ađırlık Weight Bec	kg	1985	2500	2450	3200

*AB ülkelerinde kullanılmaz
*it is not used in EU countries.
*Это Не Используется В Странах Ес.



- ▶ Standart Donanım (strok ayarı)
- ▶ Standard Equipment (stroke adjustment)
- ▶ Стандартное Оснащение

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Üst abkant sac kıvrırma kalıbı ve tutucular
- 5 ağızlı alt kalıp
- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- İstenilen basınç ayar imkanı
- İstenildiği an her pozisyonda durdurulabilir piston (strok ayarı)
- Büyük sacları kıvrırmak için büyük geçiş alanı
- Elle veya çift elle çalışma

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top gooseneck pressbrake die and holders
- Bottom die with 5 face prism
- Adjustment system for taking down or up the table
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustable system
- Adequate work space for large sheet metal
- Manual and two hand working control

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гусеобразный верхний пуансон
- Нижняя матрица с 5-ю ручьями
- Система для подъема или опускания стола
- Градуированная регулировка давления
- Ступенчатая система регулировки величины хода
- Достаточное рабочее пространство для больших листов
- Управление ручное в 2-е руки

ÖZEL DONANIM

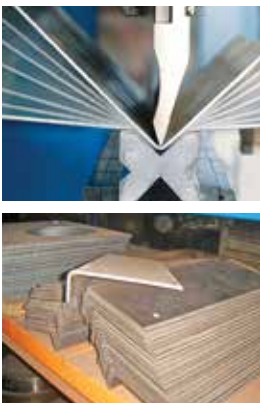
- Ekstra üst kalıp (parçalı, bıçaklı olabilir)
- Değişik açılarda alt kalıp
- Özel T- kanalları
- Ayak pedali ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional Panbrake Die
- Down mould with different angles
- Down Table Special T-Slots
- Working with footpedal*
- Special order of high speed working system*

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительно корытообразная матрица
- Нижняя форма с различными углами
- Нижний стол с т-образными пазами для крепления
- Работа с педальным управлением
- По спец заказу быстро работающая система



MODEL MODEL МОДЕЛЬ		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	263	263	244	244
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area Ширина Рабочего Места	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables Расстояние Между Столами	mm	680	680	610	610
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole Центральное Отверстие Стола Штамп	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor power Масляный Бак	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	2050	2050	2500	2500
Genişlik Width Ширина	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik Height Высота	mm	2220	2220	2380	2380
Ağırlık Weight Bec	kg	1900	2500	2400	3100

*AB ülkelerinde kullanılmaz

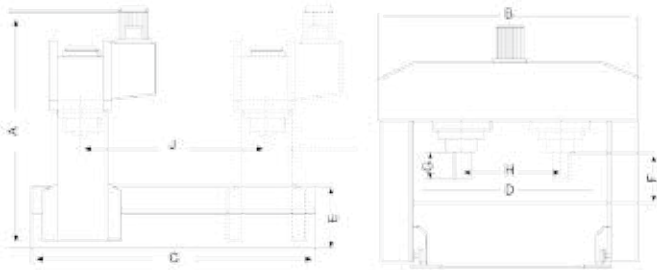
*it is not used in EU countries.

*Это Не Используется В Странах Ес.

DK-S

3 Eksen Hareketli Doğrultma Presleri
3 Axis Moving Straightening Presses
Гидравлический Правильный Пресс С Перемещающейся Рамой

DK-S 300



- ▶ 3 Eksen hareket Plaka ve portrel doğrultma işleri için ideal
- ▶ 3 Axis Movement Ideal for straightening plates and beams
- ▶ 3-X Осевое перемещение идеально для правки плит и прфиля (тавр, швеллер и т.П.)

MODEL MODEL МОДЕЛЬ	TON	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DK-S 200x2550	200	3000	4000	3000	2550	760	700	300	2000	2000
DK-S 300x2550	300	3000	4000	4000	2550	760	600	300	2000	3000
DK-S 400x2550	400	3000	4000	4000	2550	760	600	300	1700	2800

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Gövdeden askılı kumanda
- X-Y-Z yönünde motor- redüktör hareketli
- Geniş parça profil vs. doğrultma işi, platina doğrultma, mil doğrultma işleri yapılabilir
- Basınç göstergesi
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Pendant style control panel
- X-Y-Z axis movement motorised
- For straightening large plates and profiles, beams, round steel
- Pressure monometer
- Very easy to operate
- Stop at any position you want

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Подвесной пульт управления
- Перемещение по осям x-y-z
- Для правки больших плит и , (тавр, швеллер и т.П.)
- Манометр
- Очень легко работать
- Остановка в любой позиции

MODEL MODEL МОДЕЛЬ		DK-S 200/2550	DK-S 300/2550	DK-S 400/2550
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	2000	3000	4000
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	283	295	289
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300
Piston Çapı Diameter of piston arm Диаметр Поршня Бойка	∅ mm	300	360	420
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	15	16	12
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	4
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	15	22	22
Ağırlık Weight Bec	kg	14150	17160	22600

DK-S 400



DK

Gezer Pistonlu Doğrultma Presleri
Moving Piston Straightening Presses
Гидравлический Правильный Пресс С Перемещением Пошня Для Мастерских



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay Kullanım İmkanı
- İstenilen Noktada Durdurma İmkanı
- Basınç Göstergesi
- Aşırı Yüklemelere Karşı Emniyet Ventili
- Standart V- Yatakları (2 adet)
- Ayarlanabilir Alt Tablalar
- Tabla Kaldırma Tertibatı
- Özel Joystick Kumanda Kolu ile kontrol
- Pres Pistonu sağa- sola elle hareket edebilir (DK)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

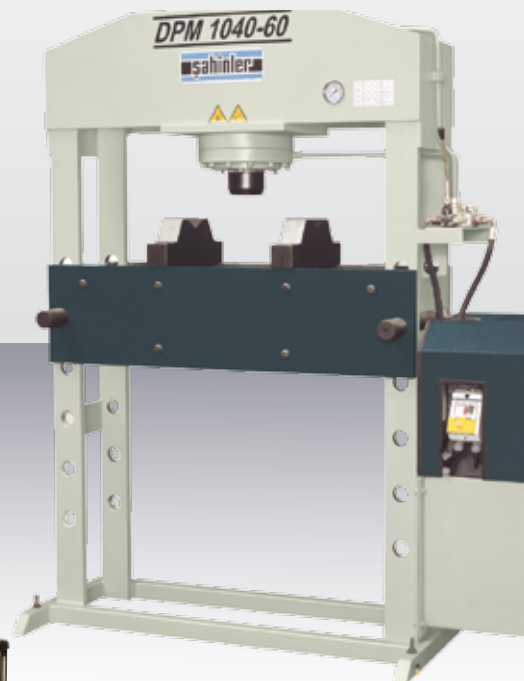
- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (DK)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Легко работать
- Остановка в любой позиции
- Манометр
- Защитный клапан от перегрузки
- V-образные блоки стандартно (2)
- Регулировка стола по высоте
- Приспособление для перемещения стола вверх_вниз
- Управление специальным джойстиком
- Перемещение вправо-влево вручную (dk)

MODEL MODEL MODEL		DK 1570/100	DK 1570/150	DK 1900/200
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1500	2000
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочее Давление	bar	263	244	283
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300
Piston Kol Çapı Diameter of piston arm Диаметр Поршня Бойка	Ømm	220x160	280x200	300x210
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	9	10
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	20
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	5,5	11	15
Uzunluk Length Длина	mm	2560	2560	2460
Genişlik Width Ширина	mm	1000	1000	1600
Yükseklik Height Высота	mm	2480	2480	2700
Ağırlık Weight Bec	kg	1755	2350	4800





- ▶ Opsiyonel Delme Aparatı
- ▶ Optional Punching Tool
- ▶ Дополнительный пробивной инструмент

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Standart V-yatakları (2 adet)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla kaldırma tertibatı
- Özel joystick kumanda kolu ile kontrol
- Pres pistonu sağa- sola elle hareket edebilir (DK)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (DK)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Легко работать
- Остановка в любой позиции
- Манометр
- Защитный клапан от перегрузки
- V-образные блоки стандартно (2)
- Регулировка стола по высоте
- Приспособление для перемещения стола вверх_вниз
- Управление специальным джойстиком
- Перемещение вправо-влево вручную (DK)

MODEL MODEL МОДЕЛЬ		DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1040/80	DPM 1070/100	DPM 1570/100	DPM 1070/150	DPM 1570/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	244	236	255	263	263	244	244
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	250	300	300	300	300
Piston Kol Çapı Diameter of piston arm Диаметр Поршня Бойна	Ømm	125x80	180x120	200x120	220x 160	220 x 160	280x200	280 x 200
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	7.5	8	8	8	8	9	9
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	4	5	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10	10	10	10
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	1500	1710	1810	2050	2500	2050	2500
Genişlik Width Ширина	mm	700	700	750	1000	1000	1000	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1800	2100	2100	2200	2200	2270	2270
Ağırlık Weight Вес	kg	400	800	835	1500	1600	1870	2100

HP 22-40

Hidrolik Yatay Bükme Presi
Horizontal Bending Press
Горизонтальный Пресс



- Opsiyonel boru bükme kalıpları
- Optional pipe bending tools
- Дополнительный инструмент для гибки труб



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bütün kıvrırma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platına sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası
- Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmışır
- Özel alaşımli çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kilitleme sistemli miller
- Ayak pedali veya çift el kontrolü ile kumanda
- Takım koymak için yan raflar



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- Easy adjustable stroke distance from front side
- Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- Moving beam slid on the table in rigid way
- Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock
- Working with foot pedal or two hand control
- Roomy side tool holder shelves beside the machine



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Прочный рабочий стол изготовлен специального чугуна (HP-40) или специальной стали (HP-22)
- Легкая регулировка величины хода на передней панели
- Гидравлически перемещающаяся каретка из ковальной стали с двойными направляющими должным образом упрочненными с защитными щетками
- Направляющие жестко закреплены на столе
- Держатель инструмента из легированной стали с конической посадкой для быстрой смены инструмента, упрочненный и матованный для обеспечения жесткого соединения
- Работа с педальным или ручным управлением
- Боковой ящик для размещения инструмента



ÖZEL DONANIM

- Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrırmak için özel kalıplar
- Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- NC Kontrol sistemi



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- All kind of special tools can be produced according to customer's request
- NC control system



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальный модуль для гибки труб и плоских профилей с запрашиваемым углом
- Все виды специального инструмента могут быть изготовлены по желанию клиента
- Управление nc

MODEL MODEL MODELЬ		HP 22	HP40
Tabla ölçüleri Workbench dimensions Размеры рабочего стола	mm	625x1100	620x1050
Tablanın yerden yüksekliği Height of workbench from the ground Высота рабочего стола	mm	920	930
Çalışma basıncı Max. operating pressure Макс. Мощность	ton	22	40
Maksimum çalışma basıncı Max. operating pressure in hydraulic circuit Макс. Давление в гидравлической системе	bar	230	250
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	2,2	4
Kafa ileri ve geri dönüş hızları Advance and return speed Начальная и обратная скорость пуансона	m/min.	1750/2000	1750/2000
Hareketli kafa çalışma hızı Mobile punch operating speed Рабочая скорость	m/min.	450	470
Millerin arasındaki maks. ve min mesafe Min./max. axis base between Мин./Макс. Расстояние между фиксированным	mm	110/310	120/370
Hareketli ve sabit millerin boyları Mobile and fixed pins height Высота фиксированного и перемещающегося штыря	mm	120	120
Hareketli ve sabit millerin çapları Mobile and fixed pins diameters Диаметр фиксированного и перемещающегося штыря	mm	55/55	55/63
Hareketli kafa çalışma kursu Max. stroke of mobile punch Макс. Ход пуансона	mm	200	250
Hidrolik tank kapasitesi Hydraulic oil tank capacity Емкость масляного бака	lt	45	70
Ses seviyesi Noise level Уровень шума	db	70	70
Makina ölçüleri LxGxY Machine dimensions LxWxH Габариты (Д x Ш x В)	mm	110x630x925	1150x700x950
Ağırlık Weight Bec	kg	635	920

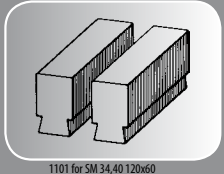
SM 34 - 40 - 50 - 60

Pnömatik Havalı Şahmerdan
Powerhammer
Молот

- Özel kalıp listesi için arayınız.
- Ask for special tool list.
- Пожалуйста звоните нам для заказа специальных принадлежностей



STANDART 1 takım STANDARD 1 set СТАНДАРТНЫЙ 1 КОМПЛЕКТ



1101 for SM 34,40 120x60
2101 for SM 50,60 120x60



- Dışarıdan basınçlı havaya gerek yoktur
- No external air supply is necessary
- Нет необходимости внешней подачи воздуха



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Hava basınçlı pnömatik çalışma tertibatı
- Pnömatik yağlama sistemi
- Ayak ile kumanda
- Acil durdurma emniyet butonu
- Piston siperliği
- Ayak koruma tablası
- Motor korumalı ana şalter
- Örs ve çekiçteki kalıplar değiştirilebilir



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame models
- Air Pressure Pneumatic working
- Pneumatic Lubrication System
- By foot control
- Emergency stop button
- Plastic piston cover
- Foot protective sheet cover
- Motor protective switch
- Heads of hammer and anvil are interchangeable



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Давление воздуха пневмосистемы
- Пневмотическая система смазки
- Контроль ногой при помощи педалей
- Кнопка аварийной остановки
- Пластиковая крышка поршня
- Защитный лист закрывающий ноги
- Аварийный выключатель двигателя
- Головы молота и наковальни взаимозаменяемы

MODEL MODEL МОДЕЛЬ		SM 34	SM 40	SM 50	SM 60
Nominal Düşme Ağırlığı Nominal Dropping Weight Номинальная Высота Падения	kg	ca.34	ca.40	ca. 50	ca.60
Dakikadaki Vuruş Adedi Number of hits per minute Число Ударов В Мин.	rpm	220	220	220	220
Motor Gücü Motor power		4	4	5.5	5.5
Мощность Двигателя Квт	kW	1400-rpm	1400-rpm	1400-rpm	1400-rpm
Vuruş Kursu Hit stroke Сила Удара	mm	max. 200	max. 200	max. 230	max. 230
Uzunluk Length Длина	mm	1300	1270	1600	1600
Genişlik Width Ширина	mm	710	780	900	900
Yükseklik Height Высота	mm	1220	1330	1595	1595
Ağırlık Weight Bec	kg	540	640	1150	1175

- Standart 1 takım düz dövme kalıbı
- Standard 1 set flat hammer die and amboss
- СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ МОЛОТА И НАКОВАЛЬНИ



- Daha fazla ferforje ürün için www.sahinler-forge.com sitesini ziyaret ediniz
- Visit www.sahinler-forge.com for more ornamental iron products
- Для получения большей информации о декоративных продуктах посетите www.sahinler-forge.com

