



DURMA
PBF hidraulične abkant
prese



Vendo d.o.o.
RS-24430 Ada, Industrijska ulica br.9.

PIB.: 105782734
Mat. br. / Cg.: 20456841

UPOZNAJTE DURMA KOMPANIJU

Durma, je vodeća turska kompanija i svetski lider u proizvodnji mašina za obradu metala.

Danas, nakon 50 godina od osnivanja kompanije, Durmazlar fabrika pokriva površinu od 150 hiljada kvadratnih metara, zapošljava 1000 ljudi i izvozi svoje proizvode u 82 zemlje širom sveta.

Durma se obavezao na proizvodnju proizvoda svetskog kvaliteta koristeći najmoderniju proizvodnu tehnologiju i prodavajući po konkurentnoj ceni.

Durma je turski pionir u proizvodnji mašina za obradu metala – danas proizvodi CNC abkant prese, automatske proizvodne linije, hidraulične CNC makaze, mašine za štancovanje, laserske i plazma sekače. Proizvodi se koriste u automobilskom sektoru, elektronskoj industriji, građevinskom sektoru, avionskoj industriji, proizvodnji brodova u svakoj fazi, uključujući i lim, i sa ponosom omogućava produktivnost u proizvodnji u preko 120 zemalja širom sveta.

Kako bi obezbedili dugoročno i kvalitetno funkcionisanje mašina, proizvodnja se obavlja sa visokom preciznošću, koristeći peskarenje i robotsko zavarivanje, kao i tretman smanjenja stresa (opterećenja).

U fabrikama Durma se proizvode delovi dužine i do 20 metara na CNC mašinama visoke preciznosti. Cilj razvoja je da se proizvedu mašine sa dugim životnim vekom. Proizvodnja standardnih i specijalnih proizvoda se vrši laserskom tehnologijom.

Da bi se obezbedio Durma kvalitet proizvodnje, svaka mašina prolazi proces proizvodnje i kontrole po najvišim standardima od početka do kraja.

„Poverenje klijenata daje smisao našim uložnim naporima. Cilj nam je konstantni razvoj, znajući da su naši zaposleni najvredniji kapital.“



Standardna i dopunska ponuda

Standardna ponuda:

- Y1, Y2, X ose CNC
- CNC DT10 kontrolna jedinica (Touch Screen grafički ekran u boji)
- Ručno podešavanje R ose (zadnjeg graničnika po visini)
- Euro-tip prihvat alata
- 60mm donji držač alata
- Dubina grla 250mm
- Motorni zadnji graničnik sa kugličnim vretenom i linearnom vođicom
- Prednji potporni krazi sa T-žljebom
- Ručno natezanje (bombiranje) stola
- Laserska zaštitna barijera (ručno podešavanje od 3m.)
- Zadnja i bočna zaštitna rešetka
- CE norma
- Priručnik

Dopunska ponuda:

- CNC podešavanje R ose (zadnjeg graničnika po visini)
- DBEND 3D CAD/CAM simulacioni program
- Donji alati DURMA multi V
- Euro-tip gornji alat R08 (jedan segmentiran)
- Euro-tip donji alat sa 4V (jedan segmentiran)
- Brzoizmenljivi prihvat alata
- Motorno natezanje stola sa CNC upravljanjem
- Hlađenje ulja

Standardna i dopunska ponuda



Euro-tip prihvat prihvat alata



Brzoizmenjivi prihvat alata



Prednji klizni podupirači



Euro-tip donji alat sa 4V



Ručno bombiranje stola

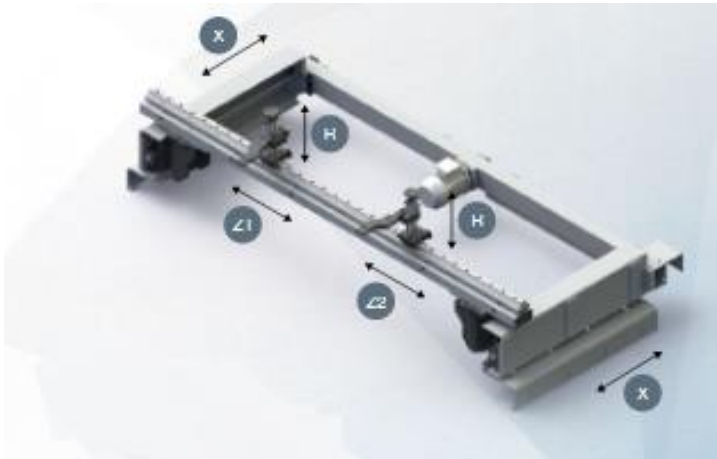


Laserska zaštitna barijera - CE norma

Zadnji graničnik

Za savršeno savijanje je najbitniji uređaj je stabilan i precizan zadnji graničnik.

Brzo kretanje zadnjih graničnika sa loptastim zavrtnjem pomažu linearne vođice i time osiguravaju duži vek trajanja, veću tačnost i veći otpor udar.



- CNC X osa, ručna R osa

DT 10 kontroler (standardna oprema)



- Srpski jezik
- 10" TFT grafički monitor
- Operativni sistem: Linux
- Touchscreen monitor
- Preuzimanje i prenos podataka USB-om
- Mogućnost mrežnog povezivanja
- Mogućnost korišćenja na tandem mašinama

PBF hidraulički abkant presa			PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200
Sila pritiska / savijanja	tona		60	120	200
Dužina Savijanja	mm	A	2550	3050	3050
Razmak između stubova	mm	B	2150	2550	2550
Udar	mm	C	160	180	210
Maksimalno rastojanje između stola i grede	mm	D	350	375	445
Dubina grla	mm	E	250	250	250
Prilazna brzina Y ose	mm/sek		120	100	100
Radna brzina Y ose	mm/sek		9	9	7
Povratna brzina Y ose	mm/sek		70	77	73
Visina stola	mm	F	813	878	858
Širina stola	mm	G	104	104	104
Brzina rada osovina X osa	mm/sek		250	250	250
Dužina prolaza X ose	mm		500	500	500
Snaga glavni motor	kW		5,5	11	15
Dužina mašine	mm	L	3250	3750	3750
Širina mašine	mm	W	1200	1230	1390
Visina mašine	mm	H	2350	2400	2500
Težina mašina	kg		4250	5900	8160

A	Dužina Savijanja
B	Razmak između stubova
C	Udar
D	Maksimalno rastojanje između stola i grede
E	Dubina grla
F	Visina stola
G	Širina stola
L	Dužina mašine
W	Širina mašine
H	Visina mašine

